

CE78 PRESA UNIVERSALE - 8H



INDICE

1. Dati e documentazione
2. Applicazione
3. Vantaggi
4. Precauzioni d'uso
5. Voci di capitolato

1. DATI E DOCUMENTAZIONE

| Codice | Descrizione | Misure (kg) | Colore | Confezione | Cf. / Pallet |
|--------------|--|-------------|--------|------------|---------------|
| TER15-1877/8 | Ce 78 presa universale - Stucco per giunti di cartongesso 8h | 25 kg | Bianco | 1 pz. | 1 pz / 50 pz. |

MATERIALE

Stucco in polvere a base di gesso, contenente carbonato di calcio e vari additivi. La pasta risultante è bianca.

UTILIZZO

CE 78 PRISE UNIVERSELLE - 8 h è uno stucco in polvere specifico per stuccare giunti su cartongesso a bordo assottigliato in combinazione con un nastro per giunti.

Il prodotto è compatibile con nastro in carta e nastro in fibra di vetro. Tuttavia, ai fini della corretta posa a regola d'arte, si prescrive l'uso del nastro in carta, in quanto garantisce la massima resistenza del giunto e crea un corpo unico con lo stucco, minimizzando il rischio di fessurazioni.

- Tempo di lavorazione della miscela: 8 ore.
- Una valida alternativa a CE 78 LENT quando le condizioni meteorologiche (basse temperature e alta umidità relativa) non consentono la sua applicazione. Come per CE 78 LENT, i nastri possono essere applicati meccanicamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tempo di presa: 8 ore.
Aderenza del nastro: > 1.000 g.
Fessurazione: nessuna crepa fino a uno spessore di 5 mm.

SOTTOFONDI ADATTI

Qualsiasi tipo di cartongesso con o senza isolamento (lana di vetro, lana di roccia, polistirene) con bordi assottigliati e rivestimento in carta.

RIVESTIMENTI

Primer per cartongesso.
Finitura a base di gesso.

DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

DTU 25.41 e 25.42.
Marcatura CE.
DoP.
Certificato EN 13963

IMBALLAGGIO CONSERVAZIONE

Sacchi da 25 kg.
9 mesi nella confezione originale sigillata e protetta dall'umidità.

CE78 PRESA UNIVERSALE - 8H

2. APPLICAZIONE

I pannelli in cartongesso devono essere fissati conformemente a DTU 25.41 e 25.42. I bordi tagliati devono essere smussati e privi di polvere. Riempire le fessure tra i pannelli e le giunture irregolari, riparare eventuali danni. Applicare manualmente con una spatola da 10 o 15 cm, posizionare il nastro e coprire con una mano di finitura. Coprire anche le teste delle viti.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Da 10 a 11 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg (1 volume d'acqua + 2,5 volumi di polvere).

CONSUMO

Circa 350 g/m² di cartongesso.

TEMPO DI ASCIUGATURA

Le mani di finitura possono essere applicate 24 ore dopo l'applicazione del nastro. Successivamente, attendere 8 ore tra le mani di finitura.

3. VANTAGGI

- Lunga durata di lavorazione.
- Applicazione meccanica possibile.
- Sostituisce CE 78 LENT in condizioni meteorologiche difficili.

4. PRECAUZIONI D'USO

La temperatura durante l'applicazione e l'essiccazione deve essere tra 5 e 30°C. Non applicare su substrati umidi né utilizzare la pasta una volta che ha iniziato a indurirsi.

Non applicare su substrati umidi.

Non utilizzare pasta che ha iniziato a indurirsi.

L'associazione di questo composto con nastro autoadesivo rinforzato non è raccomandata e non è inclusa nella approvazione tecnica. Un nastro di carta immerso nel composto è molto più resistente del nastro autoadesivo incollato direttamente sul pannello su cui il composto è applicato solo sulla faccia esterna.

5. VOCI DI CAPITOLATO

| Voce | Descrizione | Unità | Prezzo |
|--------------------|---|-------|--------|
| Dak.D.TER15.1877/8 | Fornitura e posa in opera di stucco in polvere Semin CE 78 presa universale 8h. Stucco in polvere a base di gesso, contenente carbonato di calcio e vari additivi. La pasta risultante è bianca. Utilizzato per la stuccatura di viti e giunti del cartongesso con coprigiunto o rete. Per stuccare giunti su cartongesso a bordo assottigliato in combinazione con un nastro per giunti. | pz. | - |

STANDARD QUALITÀ STUCCHI

NORMA DI RIFERIMENTO

La Norma UNI T1424 relativa alla Posa dei Sistemi costruttivi a secco, nel paragrafo relativo alla qualità superficiale, stabilisce quattro livelli di riempimento dei giunti e di finitura di superfici in cartongesso, da eseguire prima dell'applicazione di specifiche soluzioni decorative finali. La classificazione del livello di qualità delle superfici di pareti e soffitti varia secondo la soluzione decorativa finale da applicarsi, ma può dipendere anche dalla posizione all'interno dell'edificio o dall'esposizione alla luce della superficie stessa.

| LIVELLO QUALITÀ | DESCRIZIONE |
|------------------|---|
| LIVELLO 1 | <p>Il riempimento di base del giunto tra le lastre in gesso rivestito (livello Q1) è sufficiente per superfici che non devono soddisfare richieste di finiture decorative.</p> <p>La realizzazione del giunto secondo il livello Q1 comprende:</p> <ul style="list-style-type: none"> > il riempimento del giunto tra lastre in gesso rivestito > la copertura della parte visibile degli elementi di fissaggio (viti) <p>Lo stucco in eccesso dovrebbe essere rimosso, le imperfezioni della superficie, quali segni lasciati dalle spatole, solchi e creste, sono permesse. Il riempimento di base include il nastro d'armatura che è usato per coprire e rinforzare la superficie del giunto, purché ciò sia richiesto dal sistema scelto per la stuccatura (stucco, tipo di bordo della lastra).</p> |
| LIVELLO 2 | <p>Il riempimento del giunto e la finitura secondo il livello di qualità 2 (Q2) soddisfa ai requisiti standard per pareti e controsoffitti in lastre.</p> <p>L'obiettivo principale di questo livello di qualità è la planarità tra la superficie del giunto e quella della lastra, in modo da fornire una continuità tra le due superfici. Gli stessi criteri si applicano anche ai fissaggi, agli angoli alle spalle ed elementi di collegamento.</p> <p>Il riempimento del giunto e la finitura secondo il livello q2 comprendono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • il riempimento di base (q1) • una finitura che realizzi una transizione continua tra giunto e lastra, includendo la carteggiatura del giunto se necessario. I segni delle spatole o creste non possono essere totalmente evitati. <p>Questo tipo di superficie è adatta per esempio a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti di pareti mediamente lisci o ruvidi, ad esempio carta da parati colorata o carta da parati standard • rivestimenti / pitture opache, coprenti, con finitura media e grezza, applicati a mano a spugna o a rullo • rivestimenti di finitura (con dimensioni delle particelle > 1 mm), come raccomandato dal produttore per lo specifico sistema in lastre |
| LIVELLO 3 | <p>Il riempimento dei giunti e la finitura secondo il livello di qualità 3 (Q3) generalmente comprendono:</p> <ul style="list-style-type: none"> • riempimento del giunto e finitura secondo il livello Q2, più: • fascia di stuccatura più larga ed esecuzione di un sottile velo di rasatura su tutta la superficie della lastra, al fine di chiudere i pori della carta ed uniformare l'assorbimento. <p>Crete e solchi non sono permessi.</p> <p>Anche in questo caso sotto l'effetto della luce radente dei leggeri segni rimarranno visibili e non potranno essere totalmente eliminati, tuttavia la rilevanza e la dimensione di tali segni sono ridotti rispetto al livello Q2.</p> <p>Questo tipo di finitura superficiale è adatto per esempio a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti a grana fine • rivestimenti / pitture opache e fini • rivestimenti di finitura (con dimensioni delle 'particelle, minori di 1 mm) |
| LIVELLO 4 | <p>Il livello di qualità 4 comprende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • riempimento del giunto e finitura secondo il livello Q2, più: • rasatura completa della superficie delle lastre con un adeguato materiale (spessore minimo >1 mm). <p>Questo tipo di finitura superficiale è adatta a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti per pareti lisci o lucidi, come carta da parati base metallo o vinilica • spugnati, vernici o strati di finitura a media lucentezza • speciali rivestimenti, marmorino, stucco o finiture decorative specialistiche. <p>La rasatura a spessore soddisfa i più elevati requisiti di finitura, secondo questo livello di qualità deve minimizzare la presenza di qualsiasi segno o traccia sulla superficie e sui giunti della parete. Si dovranno evitare in gran misura gli effetti indesiderati della luce (luce radente) sull'aspetto della superficie finita, come ad esempio ombreggiature che cambiano o piccoli segni localizzati.</p> <p>Tuttavia questi effetti indesiderati non possono essere totalmente eliminati perché la luce naturale, in particolare, può variare ed il suo effetto è difficile da prevedere. In linea di principio, le condizioni di luce previste devono essere pianificate prima di iniziare le operazioni di rasatura. Meglio ancora se tali condizioni sono presenti già al momento della rasatura. Oltre a questo, bisogna tenere in considerazione i limiti derivanti da una lavorazione manuale in cantiere. Non si possono realizzare superfici rasate che siano assolutamente lisce e prive di qualsiasi ombra.</p> <p>A seconda del sito si raccomanda di effettuare uno studio o area di prova della superficie q4 di dimensioni sufficienti in condizioni di illuminazione finale. Questo lavoro deve essere richiesto e pagato a parte dal cliente.</p> <p>In specifici casi può essere necessario eseguire procedure supplementari per il pretrattamento della superficie della parete, ad esempio:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rivestimenti lucidi • rivestimenti a smalto • carte da parati lucide |