

# ROULEAUX D'ANGLE EN PVC AVEC MAILLE



## INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

## 1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
ZIN33-1660BOX	Coin en rouleaux avec maille	100 x 100 x 25 000	2,10 kg/cf.	Blanc	25 m / 24 cf.

### MATÉRIEL

Fabriqué en PVC et en maille de fibre de verre.

Caractéristiques	Unités de mesure	R131	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	25 x 2	20,5
Hauteur standard	cm	110	
Longueur du rouleau	m	50	
Épaisseur Tissu traité	mm	0,52	
Poids du tissu brut	g/m <sup>2</sup>	131	
Épaisseur Tissu traité	min g/m <sup>2</sup>	160 ± 5% (max 168 g - min 152 g)	
Teneur en combustible (LOI)	% de la masse	20%	
Type de traitement		Résistant aux alcalins sans émoullissants	
Dimensions Empattement	mm	3,5 x 3,8	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction		Allongement
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	2000 / 2200	1900 / 1900	3,8 / 3,8
Solution 5% NaOH	1140 / 1300	1200 / 1200	3,5 / 3,5
Test rapide	1500 / 1700	1250 / 1250	3,5 / 3,5
Solution 3 iont		1000 / 1000 50 % / 50 %	

#### Tolérances :

Cadre : ± 5% en chaîne et en trame  
 Hauteur : ± 1%  
 Longueur : ± 2%  
 LOI : ± 3%

#### Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, en prélevant des échantillons et en tirant sur le matériel, est conforme à la norme 0326 works. Emballage :

Les rouleaux sont emballés verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

#### L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

# ROULEAUX D'ANGLE EN PVC AVEC MAILLE

## 2. UTILISER

Utilisé aux angles dans les revêtements, il facilite l'installation et le raccordement aux surfaces.

## 3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
Dak.B.ZIN33.1660BOX	<p>Fourniture et pose d'un "coin ouvert" avec un treillis en fibre de verre thermosoudé.</p> <p>Filet en fibre de verre anti-fissuration pour l'isolation en "surcouche", en fibre de verre E avec 20% d'ensimage anti-alcalin, poids du tissu brut 131 g. Le poids du tissu traité doit être de 160 g/m<sup>2</sup> (avec un écart appréciable de 5%). La taille des mailles doit être de 3,5 x 3,8 mm. La charge de rupture de la maille dans des conditions standard doit avoir une valeur nominale égale et non inférieure à 2000 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 2200 N/50 mm dans le sens de la trame, valeur individuelle égale à 1900 N / 50 mm dans le sens de la chaîne, 1900 N/50 mm dans le sens de la trame. L'allongement doit être une valeur moyenne proche de 3,8 dans le sens de la chaîne et de 3,8 dans le sens de la trame.</p> <p>Le produit doit être posé avec le treillis placé dans la couche de colle, en veillant à ce qu'il soit parfaitement noyé, en utilisant à cet effet une truelle crantée ou une taloche. Le joint doit être bien inséré dans le joint rempli de matériau isolant et également bien fixé aux angles. Son utilisation permet de compenser la dilatation différentielle de la maçonnerie, empêche les polluants et l'humidité de pénétrer dans le joint, et résiste aux intempéries. Les chevauchements avec la maille ne doivent jamais être inférieurs à 10 cm. Elle doit être parfaitement lissée jusqu'à ce qu'elle soit complètement recouverte.</p> <p>La maille est du même grammage que celle utilisée pour le surcouchage.</p> <p>L'angle peut être coupé à la longueur voulue, sans perte. Fabriqué en PVC et en maille de fibre de verre.</p> <p>Utilisé aux angles dans les revêtements, il facilite l'installation et le raccordement aux surfaces.</p>	cf.	-