

GOLD NET ETAG 004 ITC CNR (165 GR - R131)



INDEX

1. Données et documentation
2. Description
3. Utilisez
4. Conseils de pose
5. Spécifications

1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
RET01-1173DK	Maille de revêtement en or	1,10 x 50 m	165 g/m2	Jaune	55 m ² / 1 815 m ²

MATÉRIEL

Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain type E, imprégné de résines SBR anti-alcalines, conforme à la norme ETAG 004 certifiée par les principaux instituts européens, portant le label de qualité ITC CNR, espacement 3,5 x 3,8 mm et poids de 165 g/m2.

Caractéristiques	Unités de mesure	RET01-1173DK	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	25 x 2	20,5
Hauteur standard	cm	110	
Longueur du rouleau	m	50	
Épaisseur Tissu traité	mm	0,52	
Poids du tissu brut	g/m2	131	
Épaisseur Tissu traité	min g/m2	160 ± 5% (max 168 g - min 152 g)	
Teneur en combustible (LOI)	% de la masse	20%	
Type de traitement		Résistant aux alcalins sans émoullients	
Dimensions Empattement	mm	3,5 x 3,8	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction		Allongement
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	2000 / 2200	1900 / 1900	3,8 / 3,8
Solution 5% NaOH	1140 / 1300	1200 / 1200	3,5 / 3,5
Test rapide	1500 / 1700	1250 / 1250	3,5 / 3,5
Solution 3 iont		1000 / 1000 50 % / 50 %	

Tolérances :

Cadre : ± 5% en chaîne et en trame
 Hauteur : ± 1%
 Longueur : ± 2%
 LOI : ± 3%

Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, le prélèvement d'échantillons et le prélèvement du matériel, sont conformes à la norme 0326 works. **Emballage :**

Les rouleaux sont emballés verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.



GOLD NET ETAG 004 ITC CNR (165 GR - R131)



GOLD NET ETAG 004 ITC CNR (165 GR - R131)

2. CERTIFICATION



Certifié selon l'ETAG 004 (norme de référence) Certificat CNR de l'ITC
 Certificat ZUS
 Certificat DibT
 Certificat MA 39
 Certificat CSTB

3. DESCRIPTION

Utilisé dans les systèmes composites d'isolation thermique, ETICS, comme renfort de la couche d'écramage afin d'absorber et de répartir uniformément les contraintes mécaniques auxquelles le système peut être soumis.

4. UTILISER

Utilisé dans les systèmes composites d'isolation thermique, ETICS, comme renfort de la couche d'écramage afin d'absorber et de répartir uniformément les contraintes mécaniques auxquelles le système peut être soumis.

5. CONSEILS DE POSE

Le treillis de renforcement en fibre de verre est entièrement noyé dans la couche de mortier de lissage posée sur les panneaux d'isolation. Procédez en déroulant les rouleaux de grillage de haut en bas, en les noyant, à l'aide d'une truelle ou d'une spatule, en prenant soin de les faire se chevaucher d'au moins 10 cm, en évitant la formation de bulles ou de plis.

SORMONTO



ÊTRE LAISSÉ



6. ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
Dak.B.RET01.1173DK	<p>Fourniture et pose de treillis en fibre de verre anti-fissures pour l'isolation "a cappotto", réalisé en fibre de verre E avec 20% d'ensimage anti-alcalin, poids du tissu brut égal à 131 g. Le poids du tissu traité doit être de 160 g/m² (avec un écart appréciable de 5%). La taille des mailles doit être de 3,5x3,8 mm. La charge de rupture de la maille dans des conditions standard doit avoir une valeur nominale égale et non inférieure à 2 000 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 2 200 N/50 mm dans le sens de la trame, une valeur individuelle égale à 1 900 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 1 900 N/50 mm dans le sens de la trame. L'allongement doit être une valeur moyenne proche de 3,8 dans le sens de la chaîne et de 3,8 dans le sens de la trame.</p> <p>La maille doit avoir les caractéristiques techniques définies dans le guide ETAG 004, permettant ainsi au bardage d'être certifiable selon les directives européennes. Il doit également porter la marque de certification CNR de l'ITC n° 006/09.</p> <p>Le filet doit être placé dans la couche de colle, en veillant à ce qu'il soit parfaitement noyé, en utilisant une truelle crantée ou une truelle à cet effet. Les chevauchements des différentes couches de filet ne doivent jamais être inférieurs à 10 cm. La surface ainsi obtenue doit être encore lissée et nivelée afin de recevoir, après durcissement, la couche supplémentaire de plâtre de gravier et de peinture.</p> <p>Sur le chantier, les filets seront livrés en rouleaux rétractés, portant un code de contrôle et une feuille avec une description sommaire du produit.</p> <p>Les dimensions du rouleau sont de 1,10/1,00 m de haut sur 50 m de long.</p> <p>Réalisé en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines SBR anti-alcalines, conformément à la norme ETAG 004 certifiée par les principaux instituts européens, avec le label de qualité ITC CNR, espacement 3,5 x 3,8 mm et grammage 165 g/m².</p> <p>Utilisé dans les systèmes de revêtement d'isolation thermique, ETICS, comme renfort de la couche d'écramage afin d'absorber et de répartir uniformément les contraintes mécaniques auxquelles le système peut être soumis.</p> <p>Couleur jaune avec lignes de chevauchement bleues - 1.10 x 50 m.....</p>	m ²	-



GOLD NET ETAG 004 ITC CNR (165 GR - R131)

CONSTRUCTION

