

FILET A LAMES (INDEX 3.2 x 3.2 MM - 90 GR - R72)



INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
RET01-1010	Filet de rasage	1,00 x 50 m	90 g/m2	Blanc	50 m ² / 2 250 m ²

MATÉRIEL

Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines anticalcines SBR, espacement 3,2 x 3,2 mm et poids de 90 g/m2.

Caractéristiques	Unités de mesure	RET01-1010	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	28 x 2	25
Poids par fil (Tex)	gr/1000 m	68	136
Hauteur standard	cm	100	
Longueur du rouleau	m	50	
Épaisseur Tissu traité	mm	0,32	
Poids du tissu brut	g/m2	72	
Épaisseur Tissu traité	min g/m2	90	
Teneur en combustible (LOI)	% de la masse	18	
Type de traitement		Résistant aux alcalins sans émoullissants	
Dimensions Empattement	mm	3,2 x 3,2	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction		Allongement
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	800 / 750	800 / 700	3,5 / 3,5
Solution 5% NaOH	250 / 350	235 / 250	3,5 / 3,5
Test rapide	1200 / 1200	400 / 350	4,0 / 4,0

Tolérances :

Cadre : ± 5% en chaîne et en trame
 Hauteur : ± 1%
 Longueur : ± 2%
 LOI : ± 3%

Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, en prélevant des échantillons et en tirant sur le matériel, est conforme à la norme 0326

works. Emballage :

Les rouleaux sont emballés verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

2. UTILISER

Utilisé en égalisation pour éviter les fissures dans les finitions à base de plâtre et aux joints entre matériaux ayant des coefficients de dilatation différents, en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis. Maille avec une charge de rupture plus élevée que la maille R58 (Art. RET01-1000) ; solution également acceptable pour le nivellement externe. Avec une mouillabilité élevée et une adaptabilité à tous les produits du marché. La fonction de ce treillis est d'éviter les fissures en présence de finitions à base de plâtre et au niveau des joints entre matériaux ayant des coefficients de dilatation différents, en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis.

FILET A LAMES (INDEX 3.2 x 3.2 MM - 90 GR - R72)

3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
Dak.B.RET01.1010	<p>Fourniture et pose d'un treillis blanc (code d'identification R72, correspondant au poids au mètre carré de fibre de verre pure net de résine), h.1.00 x 50 m. Conditionnés en rouleaux sous film rétractable. Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines antialcalines SBR, espacement 3,2 x 3,2 mm et poids de 90 g/m². Utilisé en écrémage pour prévenir les fissures dans les finitions à base de plâtre et aux joints entre matériaux ayant des coefficients de dilatation différents en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis. Maille avec une charge de rupture plus élevée que la maille R58 (Art. RET01-1000) ; solution également acceptable pour l'écrémage extérieur. Avec une mouillabilité élevée et une adaptabilité à tous les produits du marché. La fonction de ce treillis est d'éviter les fissures en présence de finitions à base de plâtre et au niveau des joints entre matériaux ayant des coefficients de dilatation différents, en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis. Dimensions 1.00 x 50 m.....</p>	m ²	-