

CANAL DE TAURUS 130 x 150



INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Conseils de pose
4. Articles et profilés galvanisés : Avertissements sur l'utilisation et l'installation
5. Calcul des débits
6. Spécifications



1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

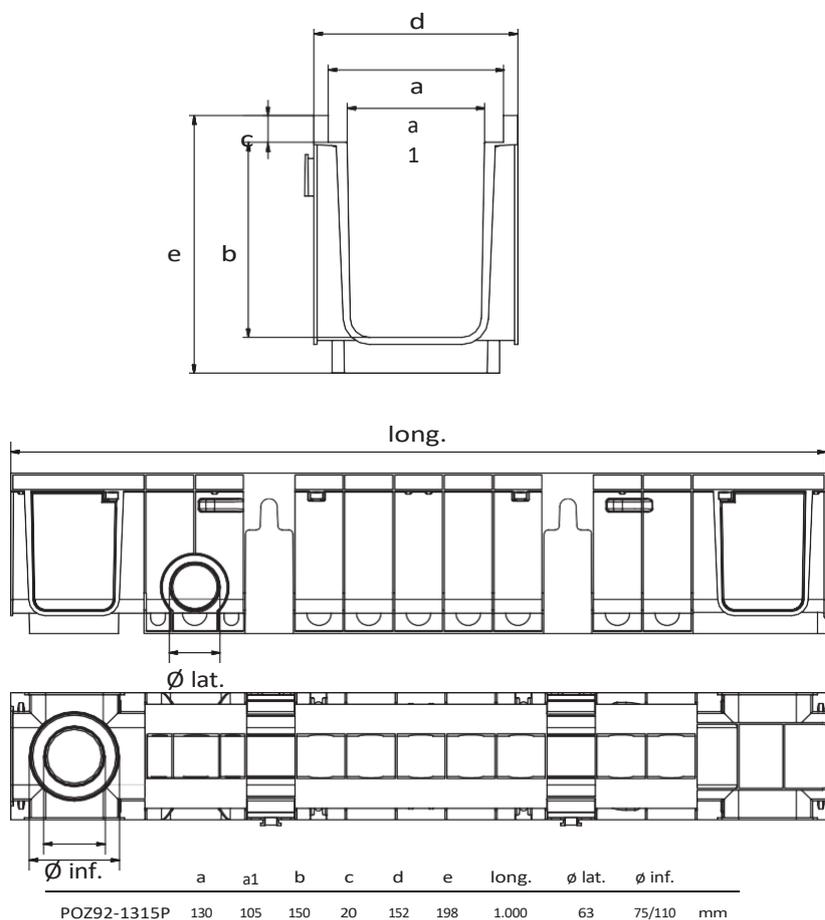
Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
POZ92-1315P	Taurus 130/150	130 x 150 x 1 000	2.020 kg/pc.	Noir	1 pc. / 70 pcs.

MATÉRIEL

Fabriqué en PE-HD (polyéthylène haute densité).

NORMA

Marqué selon la norme EN 1433:2008.



CANAL DE TAURUS 130 x 150

2. UTILISER

Utilisé pour la collecte et le drainage des eaux de pluie et l'évacuation des liquides à usage industriel.

La combinaison avec une large gamme de caillebotis permet son utilisation dans les environnements piétonniers, les allées, les routes, les autoroutes, les ports et les aéroports.

3. CONSEILS DE POSE

A. Dimensionnement de l'excavation

Prévoir une excavation suffisamment profonde en tenant compte de la taille du canal choisi et de la couche de ciment au fond H et du remblai S, qui dépendent de la classe de débit (voir tableau). À ce stade, il faut également prévoir le passage éventuel de tuyaux d'évacuation verticaux et/ou horizontaux et la présence d'éventuels puisards pour la collecte des déchets.

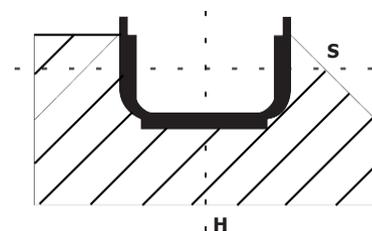
Les canaux sont posés à partir de l'aval, c'est-à-dire à partir du point ou du drain le plus bas.

B. Base en béton

Couler une base en béton d'épaisseur H au fond de l'excavation, en tenant compte de la pente éventuelle de la ligne de drainage. Le béton à utiliser pour la base H et le remblai S doit avoir une résistance à la compression minimale en fonction de la classe de charge (voir tableau). En général, il doit avoir des caractéristiques d'écoulement S4 pour permettre et encourager le remplissage de la cavité dans le profil du canal. Pour ce faire, il faut utiliser des agrégats de pierre (granulats) d'un diamètre maximal de 15 mm.

N'oubliez pas que les caniveaux Dakota ne sont pas autoportants, mais qu'ils le deviennent avec la mise en place et le coulage corrects du béton.

Classe de charge	A15	B125	C250	D400	E600	F900
Hauteur minimale du lit H	100 mm	100 mm	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm
Épaisseur minimale du remblai S	100 mm	100 mm	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm
Résistance minimale à la compression Rck	25 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	35 N/mm ²	37 N/mm ²



C. Installation du canal

Poser les canaux Dakota en partant toujours du point de déversement des eaux (en aval), en reliant la sortie au système d'égouts ou, si le projet le prévoit, au séparateur d'hydrocarbures pour le traitement de la première pluie.

L'embout est inséré par emboîtement et les canaux sont installés d'aval en amont grâce au système d'emboîtement. Le canal amont peut être coupé à la longueur souhaitée. Préparez ensuite les drains nécessaires, insérez les boulons d'ancrage sur le profilé en fonte pour les caniveaux qui le nécessitent, et remblayez S jusqu'à la hauteur maximale déterminée par le remblai final.

Pendant cette phase, il est extrêmement important d'insérer la grille avant de couler le remblai afin d'éviter toute déformation due à la poussée latérale du béton.

Protégez les grilles avec un film pour éviter le nettoyage final par les résidus de béton.

Pour une parfaite étanchéité, si nécessaire, du joint mâle-femelle des caniveaux Dakota, on peut utiliser une colle d'étanchéité bitumineuse, modèle "SHELL TIXOPHALTE", pour l'application de laquelle il faut se référer aux recommandations d'utilisation de la fiche produit.

D. Revêtement final

Lors de la pose du revêtement de sol final, veillez à ce qu'il se trouve entre 3 et 5 mm au-dessus du bord supérieur du canal ou de la surface supérieure de la grille. Retirez ensuite le film de protection et, si nécessaire, fixez les grilles.

4. ARTICLES ET PROFILÉS GALVANISÉS : AVERTISSEMENTS POUR L'UTILISATION ET LA POSE

Tous les articles et profilés en acier au carbone du catalogue DAKOTA subissent un traitement de galvanisation, c'est-à-dire un revêtement de zinc sur les matériaux (appelé galvanisation), visant à les protéger du processus d'oxydation.

Cependant, le cycle de vie du produit ne s'arrête pas à la production, mais voit son utilisation dans différents environnements et usages, avec son placement final dans des sols et des objets exposés à diverses criticités potentielles qui peuvent endommager de manière significative le revêtement protecteur en zinc, entraînant la manifestation de phénomènes de rouille. Voici quelques-unes des conditions critiques les plus fréquentes :

- L'installation des produits en acier galvanisé DAKOTA implique l'utilisation de béton, de colles, de mastics, de mortiers de ciment, etc., selon l'applicateur et l'utilisation finale.
- Une fois installés, les produits en acier galvanisé DAKOTA peuvent entrer en contact avec des produits de différentes compositions chimiques utilisés pour le nettoyage des surfaces et des joints adjacents ;
- Les lieux où ils sont posés peuvent présenter différents niveaux et situations de haute corrosivité environnementale ;

Des tests en laboratoire ont permis de conclure que les produits d'installation et de nettoyage ayant un Ph inférieur à 6 ou supérieur à 11 peuvent compromettre le revêtement de zinc et déclencher le processus d'oxydation de l'acier, ce qui entraîne une détérioration et finalement la destruction de l'article.

Par conséquent, il est essentiel que :

- L'installateur et l'utilisateur final doivent vérifier à l'avance les spécifications techniques du fabricant des produits de collage et/ou de nettoyage à utiliser.
- L'installateur doit protéger les pièces en acier galvanisé afin qu'elles n'entrent pas en contact avec des matériaux de collage et/ou de jointoiment et/ou de nettoyage qui pourraient les endommager.
- Le concepteur, l'installateur, le responsable de la maintenance et l'utilisateur final doivent savoir qu'il est possible d'utiliser des articles en acier inoxydable, au lieu d'articles en acier galvanisé, dans les endroits où la corrosivité de l'environnement est élevée.

CANAL DE TAURUS 130 x 150

5. CALCUL DES DÉBITS

CANAL	Pente			CLASSES DE CHARGES						
	1,00 %	2,00 %	3,00 %	selon la norme UNI 1433						
	Débit litres/seconde			A15	B125	C250	D400	E600	F900	
TAURUS	Taurus 130/40	4,27	6,04	7,40	-	-	-	-	-	-
	Taurus 130/75	9,47	13,39	16,40	-	-	-	-	-	-
	Taurus 130/150	21,31	30,13	36,90	-	-	-	-	-	-
	Taurus 200/40	6,86	9,70	11,88	-	-	-	-	-	-
	Taurus 200/75	16,13	22,81	27,93	-	-	-	-	-	-
	Taurus 200/150	38,38	54,28	66,47	-	-	-	-	-	-
	Taurus 260/75	21,47	30,37	37,20	-	-	-	-	-	-
	Taurus 260/150	52,23	73,87	90,47	-	-	-	-	-	-
Taurus 370/300	203,85	288,29	353,08	-	-	-	-	-	-	
PEGASUS	Pegasus Plus One S 100/35	1,93	2,73	3,35	-	-	-	-	-	-
	Short Pegasus 130/40	2,81	3,98	4,87	-	-	-	-	-	-
	Short Pegasus 130/75	6,04	8,54	10,46	-	-	-	-	-	-
	Short Pegasus 130/140	16,26	23,00	28,17	-	-	-	-	-	-
	Pegasus Plus 130/75	5,75	8,13	9,95	-	-	-	-	-	-
	Pegasus Plus 130/120	11,78	16,66	20,40	-	-	-	-	-	-
	Pegasus Short 200/145	35,85	50,70	62,10	-	-	-	-	-	-
	Pegasus Short 200/165	36,67	51,86	63,51	-	-	-	-	-	-



Classe A15 = test de charge de 15 kN = 1,5 tonne. Groupe 1 : zones qui ne peuvent être utilisées que par des piétons et des cyclistes.



Classe D400 = 400 kN essai de charge = 40 tonnes. Groupe 4 : Routes roulantes (y compris les chemins piétonniers) des quais et des aires de stationnement pour tous les types de véhicules routiers.



Classe B125 = 125 kN essai de charge = 12,5 tonnes. Groupe 2 : chemins, zones et aires piétonnes comparables, des parkings privés ou des parkings à étages.



Classe E600 = 600 kN essai de charge = 60 tonnes. Groupe 5 : Zones soumises à de fortes charges de roues, par exemple les routes portuaires et les docks.

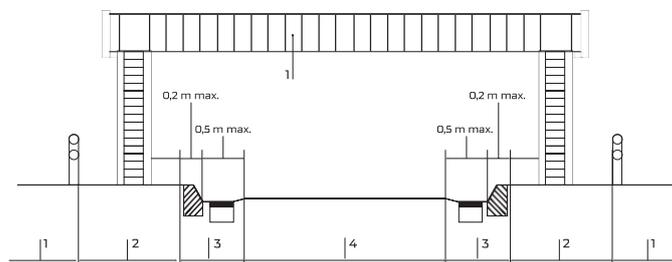


Classe C250 = 250 kN essai de charge = 25 tonnes. Groupe 3 : Bordures de trottoirs et zones de non-traffic des quais ou similaires ; les éléments de bordure sont toujours dans le groupe 3.



Classe F900 = 900 kN essai de charge = 90 tonnes. Groupe 6 : Zones soumises à des charges de roues particulièrement importantes, par exemple les chaussées d'aéroport.

Classes de charge selon la norme EN1433



6. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	Unité	Prix
Dak.D.POZ92.1315P	Fourniture et installation du système de drainage Taurus en PE-HD avec nervures de renforcement externes, système de connexion entre les caniveaux à rainure et languette pour permettre le montage d'un caniveau à l'autre avec les grilles correspondantes déjà fixées. La gouttière doit comporter deux diaphragmes de drainage latéral à des points prédéterminés et une disposition au fond pour un éventuel drain. La surface de la gouttière doit être parfaitement lisse et avec un faible coefficient de rugosité pour permettre un écoulement maximal de l'eau, elle doit également être parfaitement étanche et ne comporter aucun point de connexion avec l'extérieur. Sur les murs intérieurs, la gouttière doit avoir 3 points de connexion par côté pour assurer le verrouillage des grilles. Dimensions 130 x 150 - section liquide 150 x 105.....	pc.	-

