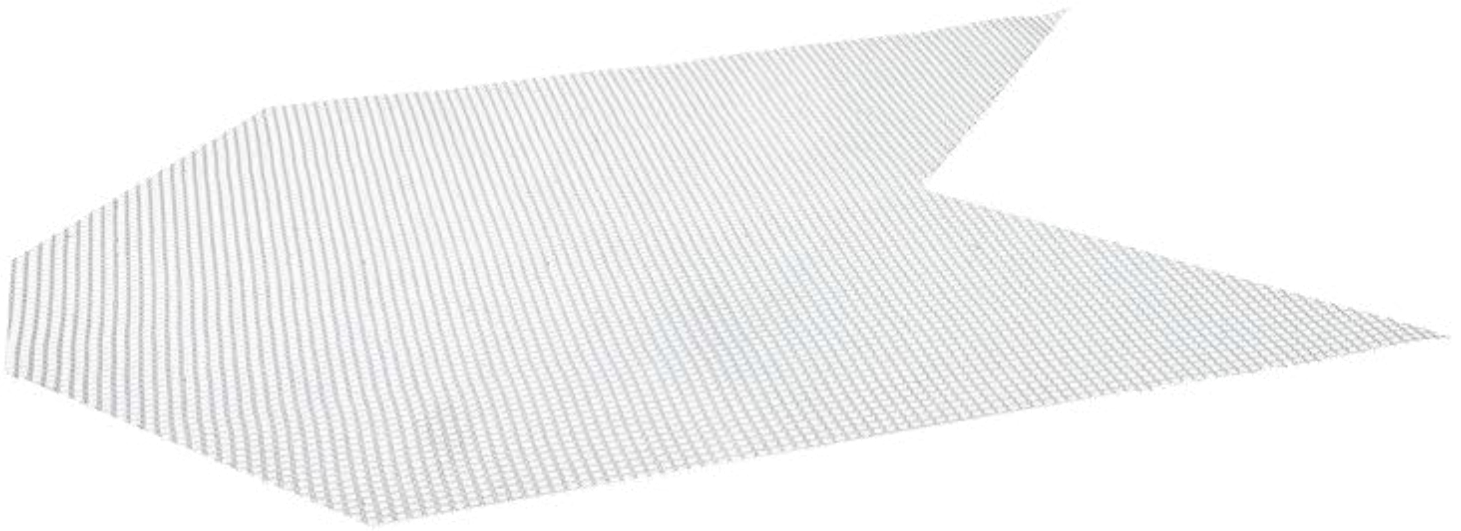


■ FILET D'ARROW



■ INDEX

1. Données de base
2. Spécifications techniques
3. Certifications
4. Utilisez
5. Pose du site
6. Données techniques
7. Article de spécification

FILET D'ARROW



1. ANAGRAPHIE

CODE PRODUIT :	ZIN33-1634
GRUPE :	Angles et profils pour les
FAMILLE : NOM :	revêtements Filet à flèche Maille de renforcement

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TAILLES DISPONIBLES :	330 x 385 mm	
APPROVISIO	50	un paquet
NNEMENT :	pièces.	
	60 cf.	une palette
MATÉRIAU :	Maille en fibre de	
COULEUR :	verre.	
POIDS :	Blanc	
	1000 g.	

3. CERTIFICATIONS

4. UTILISER

Utilisé comme renfort dans les soffites des fenêtres, il disperse les contraintes et prévient ainsi les phénomènes de fissuration, garantissant la continuité du système de revêtement.

5. INSTALLATION

FILET D'ARROW



6. DONNÉES TECHNIQUES

Caractéristiques	Unités de mesure	R 131	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	25 x 2	20,5
Hauteur standard	cm	110	
Longueur du rouleau	m	50	
Épaisseur Tissu traité	mm	0,52	
Poids du tissu brut	g/m2	131	
Épaisseur Tissu traité	min g/m2	160 ± 5%	
Teneur en combustible (LOI)	% de la masse	20%	
Type de traitement		Résistant aux alcalins sans émoullissants	
Dimensions du maillot	mm	3,5 x 3,8	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction		Allongement
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	2000 / 2200	1900 / 1900	3,8 / 3,8
Solution 5% NaOH	1140 / 1300	1200 / 1200	3,5 / 3,5
Test rapide	1500 / 1700	1250 / 1250	3,5 / 3,5
Solution 3 iont		1000 / 1000 50 % / 50 %	

Tolérances :

Cadre : ± 5% en chaîne et en trame

Hauteur : ± 1%

Longueur : ± 2%

LOI : ± 3%

Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, le prélèvement d'échantillons et le prélèvement du matériel, sont conformes à la norme

0326 works. Emballage :

Le rouleau est emballé verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

FILET D'ARROW



7. ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
Dak.B.ZIN33.1634	Fourniture et pose de treillis préformé blanc (R131, correspondant au poids par m2 de fibre de verre net de résine). Emballé dans des boîtes. Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines antialcalines SBR, espacement 3,5 x 3,8 mm et poids de 165 g/m2. Utilisé comme renfort dans les soffites des fenêtres, il disperse les contraintes et évite ainsi les fissures, garantissant la continuité de l'armature du système de bardage. Dimensions 330 x 385 mm.....		