

# FILET DE MISE EN FORME (INDEX 3.5 x 4.2 MM - 70 GR - R58)



## INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

## 1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Mesures (m)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
RET01-1000	Net for Thin Shaves (marque)	1,00 x 50 m	70 g/m <sup>2</sup>	Blanc	50 m <sup>2</sup> / 3 000 m <sup>2</sup>
RET01-1000N	Maille fine	1,00 x 50 m	70 g/m <sup>2</sup>	Blanc	50 m <sup>2</sup> / 3 000 m <sup>2</sup>

### MATÉRIEL

Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines anticalcines SBR, espacement 3,5 x 4,2 mm et poids de 70 g/m<sup>2</sup>.

Caractéristiques	Unités de mesure	RET01-1000 - RET01-1000N	
		Warp	Plot
Réglage de	pour 10 cm	25 x 2	17
Poids par fil (Tex)	gr/1000 m	68	136
Hauteur standard	cm	100	
Longueur du rouleau	m	50	
Épaisseur Tissu traité	mm	0,33	
Poids du tissu brut	g/m <sup>2</sup>	58	
Épaisseur Tissu traité	min g/m <sup>2</sup>	65	
Teneur en combustible (LOI)	% de la masse	20	
Type de traitement		Résistant aux alcalins sans émoullients	
Dimensions Empattement	mm	3,5 x 4,2	

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

Méthode de dépôt	Résistance à la traction		Allongement
	Valeur nominale	Valeur individuelle	Valeur moyenne
Conditions standard	800 / 825	500 / 675	4,0 / 4,0
Solution 5% NaOH	400 / 450	275 / 350	3,5 / 3,5
Test rapide	600 / 500	550 / 400	4,0 / 4,0

#### Tolérances :

Cadre : ± 5% en chaîne et en trame  
 Hauteur : ± 1%  
 Longueur : ± 2%  
 LOI : ± 3%

#### Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, le prélèvement d'échantillons et le prélèvement du matériel, sont conformes à la norme

#### 0326 works. Emballage :

Les rouleaux sont emballés verticalement dans des boîtes en carton sur une palette.

#### L'entrepôt :

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

## 2. UTILISER

Utilisé dans le nivellement pour prévenir les fissures dans les finitions à base de gypse et aux joints entre des matériaux ayant des coefficients de dilatation différents en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis.

# FILET DE MISE EN FORME (INDEX 3.5 x 4.2 MM - 70 GR - R58)

## 3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

Entrée	Description	U.M.	Prix
<b>Dak.B.RET01.1000x</b>	Fourniture et pose d'un treillis blanc (code d'identification R58, correspondant au poids au mètre carré de fibre de verre pure net de résine), h. 1,00 x 50 m. Conditionnés en rouleaux sous film rétractable. Fabriqué en fibre de verre Adfors Saint-Gobain de type E, imprégné de résines antialcalines SBR, espacement 3,5 x 4,2 mm et grammage 70 g/m <sup>2</sup> . Utilisé en écrémage pour prévenir les fissures dans les finitions à base de plâtre et aux joints entre matériaux ayant des coefficients de dilatation différents en répartissant uniformément les contraintes auxquelles ils sont soumis. Dimensions 1.00 x 50 m.....		
<b>Dak.B.RET01.1000</b>	Marque.....	m <sup>2</sup>	-
<b>Dak.B.RET01.1000N</b>	Neutra.....	m <sup>2</sup>	-