

JOINT GALVANISÉ LÉGER



INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Paquet / Palette
ZIN05-6856C	Joint galvanisé léger	230 x 230 h.50	1,16 kg/pc.	Acier	10 pièces / 400 pièces
ZIN05-6857C	Joint galvanisé léger	330 x 330 h.50	1,99 kg/pc.	Acier	10 pièces / 192 pièces.
ZIN05-6858C	Joint galvanisé léger	430 x 430 h.50	2,90 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 116 pcs.
ZIN05-6859C	Joint galvanisé léger	530 x 530 h.50	3,89 kg/pc.	Acier	10 pièces / 129 pièces
ZIN05-6860C	Joint galvanisé léger	630 x 630 h.50	5,41 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 94 pcs.
ZIN06-6856D	Joint galvanisé léger	230 x 230 h.80	2,65 kg/pc.	Acier	10 pièces / 220 pièces
ZIN06-6857D	Joint galvanisé léger	330 x 330 h.80	4,10 kg/pc.	Acier	10 pièces / 107 pièces
ZIN06-6858D	Joint galvanisé léger	430 x 430 h.80	5,78 kg/pc.	Acier	10 pièces / 60 pièces
ZIN06-6859D	Joint galvanisé léger	530 x 530 h.80	7,71 kg/pc.	Acier	10 pcs. / 48 pcs.
ZIN06-6860D	Joint galvanisé léger	630 x 630 h.80	9,89 kg/pc.	Acier	10 pièces / 20 pièces.

MATÉRIEL

Fabriqué en acier galvanisé. Épaisseur 10/10.

2. UTILISER

Utilisé pour "camoufler" la présence de puisards en donnant une continuité esthétique au pavage.

3. ÉLÉMENTS DE SPÉCIFICATION

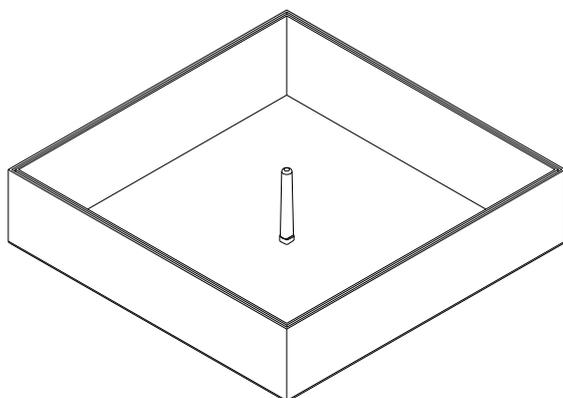
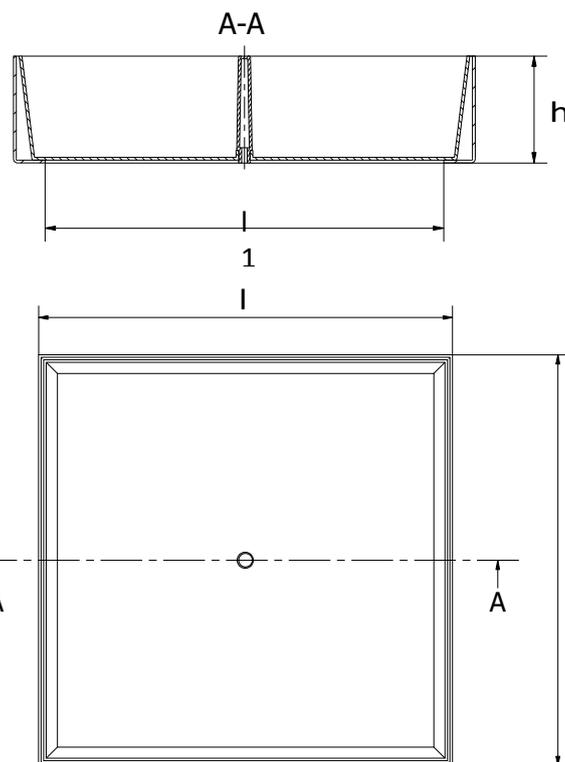
Entrée	Description	U.M.	Prix
Dak.D.ZIN05.68xxx	Fourniture et pose d'un joint de remplissage. Disponible en 2 hauteurs différentes (h. 50 mm et 80 mm). Fabriqué en acier galvanisé. Épaisseur de la feuille 10/10. Utilisé pour "camoufler" la présence de puisards en donnant une continuité esthétique au pavage.		
Dak.D.ZIN05.6856C	Dimensions 230 x 230 h.50 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN05.6857C	Dimensions 330 x 330 h.50 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN05.6858C	Dimensions 430 x 430 h.50 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN05.6859C	Dimensions 530 x 530 h.50 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN05.6860C	Dimensions 630 x 630 h.50 mm.....	pc.	-

JOINT GALVANISÉ LÉGER

Dak.D.ZIN06.6856D	Dimensions 230 x 230 h.80 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN06.6857D	Dimensions 330 x 330 h.80 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN06.6858D	Dimensions 430 x 430 h.80 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN06.6859D	Dimensions 530 x 530 h.80 mm.....	pc.	-
Dak.D.ZIN06.6860D	Dimensions 630 x 630 h.80 mm.....	pc.	-

JOINT GALVANISÉ LÉGER

Code	l	l1	h
ZIN07-6856C - 230 x 230	230	185	47
ZIN07-6856C - 330 x 330	330	285	47
ZIN07-6856C - 430 x 430	430	385	47
ZIN07-6856C - 530 x 530	530	485	47
ZIN07-6856C - 630 x 630	630	585	47
ZIN08-6856D - 230 x 230	230	150	77
ZIN08-6856D - 330 x 330	330	250	77
ZIN08-6856D - 430 x 430	430	350	77
ZIN08-6856D - 530 x 530	530	450	77
ZIN08-6856D - 630 x 630	630	550	77



4.

Tous les articles et profilés en acier au carbone du catalogue DAKOTA subissent un traitement de galvanisation, c'est-à-dire un revêtement de zinc sur les matériaux (appelé galvanisation), visant à les protéger du processus d'oxydation.

Cependant, le cycle de vie du produit ne s'arrête pas à la production, mais voit son utilisation dans différents environnements et usages, avec son placement final dans des sols et des objets exposés à diverses criticités potentielles qui peuvent endommager de manière significative le revêtement protecteur en zinc, entraînant la manifestation de phénomènes de rouille. Voici quelques-unes des conditions critiques les plus fréquentes :

- L'installation des produits en acier galvanisé DAKOTA implique l'utilisation de béton, de colles, de mastics, de mortiers de ciment, etc., selon l'applicateur et l'utilisation finale.
- Une fois installés, les produits en acier galvanisé DAKOTA peuvent entrer en contact avec des produits de différentes compositions chimiques utilisés pour le nettoyage des surfaces et des joints adjacents ;
- Les lieux où ils sont posés peuvent présenter différents niveaux et situations de haute corrosivité environnementale ;

Des tests en laboratoire ont permis de conclure que les produits d'installation et de nettoyage dont le pH est inférieur à 6 ou supérieur à 11 peuvent compromettre le revêtement de zinc et déclencher le processus d'oxydation de l'acier, ce qui entraîne une détérioration et, finalement, la destruction de l'article.

Il est donc essentiel que :

- L'installateur et l'utilisateur final doivent vérifier à l'avance les spécifications techniques du fabricant des produits de collage et/ou de nettoyage à utiliser.
- L'installateur doit protéger les pièces en acier galvanisé afin qu'elles n'entrent pas en contact avec des matériaux de collage et/ou de jointoiement et/ou de nettoyage qui pourraient les endommager.
- Le concepteur, l'installateur, le responsable de la maintenance et l'utilisateur final doivent savoir qu'il est possible d'utiliser des articles en acier inoxydable, au lieu d'articles en acier galvanisé, dans les endroits où la corrosivité de l'environnement est élevée.

Mesure de la mesure : La mesure correcte du regard permet un choix optimal du regard à appliquer.

Lors de l'installation, les règles de base doivent être respectées, avec une attention particulière à la propreté. En protégeant correctement la poignée et en éliminant toute saleté, le système de levage fonctionnera correctement et longtemps.

Il est également conseillé de retirer de temps en temps l'intérieur du couvercle de regard afin de nettoyer le cadre, ce qui permet de le soulever rapidement et facilement au fil des ans.