

RUBAN ADHÉSIF DE COUVRE-JOINT NET PLUS



INDEX

1. Données et documentation
2. Utilisez
3. Spécifications

1. DONNÉES ET DOCUMENTATION

| Code | Description | Mesures | Poids | Couleur | Paquet / Palette |
|--------------|----------------------------------|------------------|-------------|---------|--------------------------|
| RET20-1070/2 | Bande de recouvrement des joints | h. 5,0 cm x 20 m | 0,06 kg/pc. | - | 60 pièces / 1 440 pièces |
| RET20-1070/4 | Bande de recouvrement des joints | h. 5,0 cm x 45 m | 0,14 kg/pc. | - | 54 pcs. / 972 pcs. |
| RET20-1070/9 | Bande de recouvrement des joints | h. 5,0 cm x 90 m | 0,27 kg/pc. | - | 24 pcs. / 480 pcs. |

MATÉRIEL

Fabriqué en maille de fibre de verre (R56, correspondant au poids par mètre carré de fibre de verre net de finition).

| Caractéristiques | Unités de mesure | R56 | |
|-----------------------------|------------------|---|------|
| | | Warp | Plot |
| Réglage de | pour 10 cm | 40 x 2 | 40 |
| Poids du fil (Tex) | gr/1000 m | 34 | 68 |
| Épaisseur Tissu traité | mm | 0,20 | |
| Poids du tissu brut | g/m ² | 56 | |
| Poids du tissu traité | g/m ² | 70 | |
| Teneur en combustible (LOI) | % du poids | 18 | |
| Type de traitement | | Résistant aux alcalins sans émoullissants | |
| Taille des mailles | mm | 2,2 x 2,2 | |

Résistance à la traction (TS) et allongement :

La résistance minimale à la traction (N/50 mm) et l'allongement maximal (%) sont déterminés selon la norme DIN EN ISO 13934-1 comme suit

| Méthode de dépôt | Résistance à la traction | | Allongement |
|---------------------|--------------------------|---------------------|----------------|
| | Valeur nominale | Valeur individuelle | Valeur moyenne |
| Conditions standard | 875 / 950 | 700 / 750 | 4,5 / 4,5 |
| Solution 5% NaOH | 500 / 550 | 350 / 400 | 3,5 / 3,5 |
| Test rapide | 550 / 600 | 425 / 450 | 3,5 / 3,5 |

Tolérances :

| | |
|------------|----------------------------|
| Cadre : | ± 5% en chaîne et en trame |
| Hauteur : | ± 1% |
| Longueur : | ± 2% |
| LOI : | ± 3% |

Inspection de la qualité

Le mode de contrôle de la qualité, le prélèvement d'échantillons et le prélèvement du matériel, sont conformes aux normes des travaux 0326. L'entrepôt :

RUBAN ADHÉSIF DE COUVRE-JOINT NET PLUS

Les rouleaux doivent être stockés dans un endroit sec. Température de stockage -10 °C à + 50 °C.

RUBAN ADHÉSIF DE COUVRE-JOINT NET PLUS

2. UTILISER

Utilisé comme élément de jointure dans les plaques de plâtre et aux points les plus sollicités pour éviter les phénomènes de fissuration.

3. ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

| Entrée | Description | U.M. | Prix |
|---------------------------|--|------|------|
| Dak.B.RET20.1070/x | <p>Fourniture et pose de la bande de recouvrement des joints Dakota. Utilisé comme élément de jointure dans les plaques de plâtre et aux points les plus sollicités pour éviter les phénomènes de fissuration.</p> <p>Le produit est fabriqué à partir de fibre de verre enduite d'adhésif avec un encollage anti-alcalin de 18%, poids du tissu brut de 56 g. Le poids du tissu traité est de 70 g/m² (avec un écart appréciable de 5%).</p> <p>La taille des mailles doit être de 2,2 x 2,2 mm. La charge de rupture de la maille dans des conditions standard doit avoir une valeur nominale non inférieure à 875 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 950 N/50 mm dans le sens de la trame, valeur individuelle de 700 N/50 mm dans le sens de la chaîne, 750 N/50 mm dans le sens de la trame.</p> <p>L'allongement doit être une valeur moyenne proche de 4,5 mm dans le sens de la chaîne et de 4,5 mm dans le sens de la trame.</p> | | |
| Dak.B.RET20.1070/2 | Dimensions 5.0 cm x 20 m..... | pc. | - |
| Dak.B.RET20.1070/4 | Dimensions 5.0 cm x 45 m..... | pc. | - |
| Dak.B.RET20.1070/9 | Dimensions 5.0 cm x 90 m..... | pc. | - |