

CANIVEAU TAURUS 130 X 75



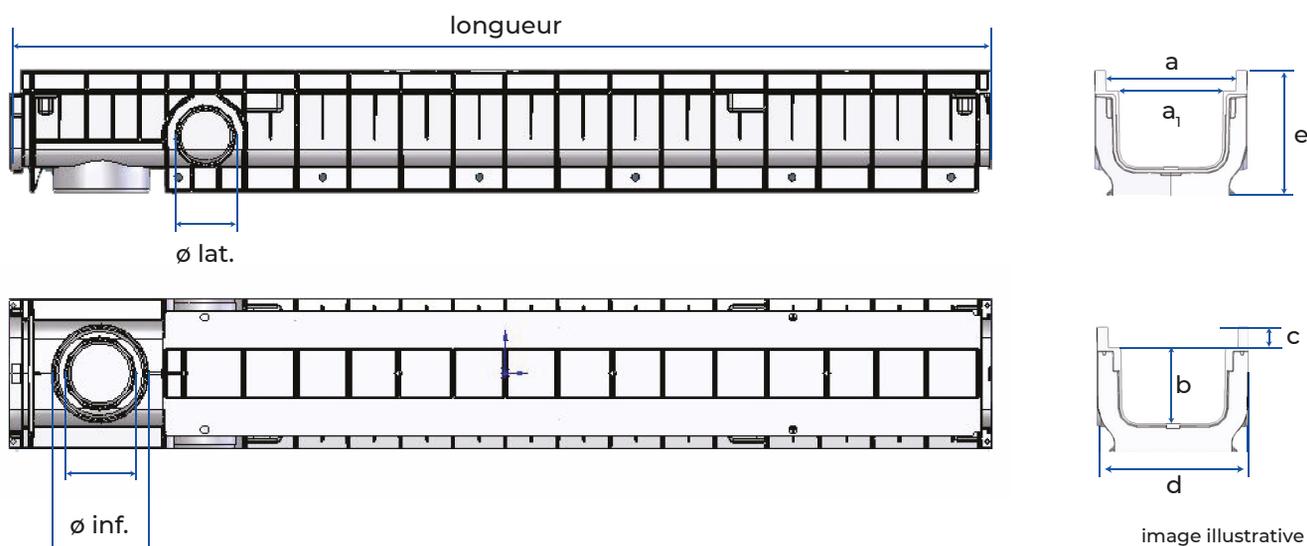
INDEX

1. Données et documentation
2. Certification
3. Utilisation
4. Conseils pour la pose
5. Article et profilés galvanisés: avertissements
6. Classes de flux
7. Spécifications techniques

1. CODE REGISTRY

Code	Description	Dimensions (mm)	Poids	Couleur	Cond. / Palette
POZ91-1307P	Taurus 130/75	130 x 75 x 1.000	1,8 kg/pc.	Noir	1 pc. / 70 pcs.

NORME Marquage conformément à la norme EN 1433:208



	a	a ₁	b	c	d	e	lungh.	\varnothing lat.	\varnothing inf.
POZ92-1307P	130	105	75	20	152	125	1.000	63	75/100 mm

2. CERTIFICATION



CANIVEAU TAURUS 130 X 75

3. UTILISATION

Utilisé pour la collecte et le drainage des eaux de pluie et pour l'évacuation des liquides à usage industriel.

La combinaison avec une large gamme de caillebotis permet son utilisation dans les zones piétonnes, les allées, les routes, les autoroutes, les ports et les aéroports.

4. CONSEILS POUR LA POSE

A. Dimensionnement de l'excavation

Prévoir une fouille suffisamment profonde en tenant compte des dimensions du caniveau choisi et de la couche de ciment au fond H et de remblai S, qui dépendent de la classe de débit (voir tableau). A ce stade, il faut également prévoir le passage éventuel de tuyaux de drainage verticaux et/ou horizontaux et la présence d'éventuels puisards pour la collecte des déchets.

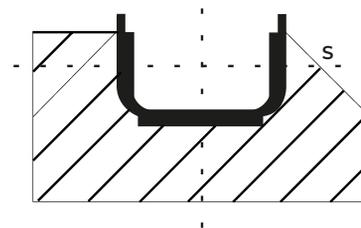
La pose des caniveaux se fait à partir de l'aval, c'est-à-dire à partir du point le plus bas ou du drain.

B. Base en béton

Couler une base en béton d'épaisseur H au fond de l'excavation, en tenant compte de l'inclinaison éventuelle de la ligne de drainage. Le béton à utiliser tant pour la base H que pour le remblai S doit avoir une résistance minimale à la compression en fonction de la classe de charge (voir tableau). En général, il doit avoir des caractéristiques d'écoulement S4 pour permettre et encourager le remplissage de la cavité dans le profil du canal. Pour atteindre cet objectif, il faut utiliser des granulats de pierre (agrégats) d'un diamètre maximal de 15 mm.

Il convient de noter que les caniveaux Dakota ne sont pas autoportants, mais qu'ils le deviennent grâce à une mise en place et à un coulage corrects du béton.

Classe de charge	A15	B125	C250	D400	E600	F900
Hauteur minimale du lit H	100 mm	100 mm	150 mm	200 mm	200 mm	250 mm
Épaisseur minimale du remblai S	25 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	35 N/mm ²	37 N/mm ²
Résistance minimale à la compression Rck	25 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	30 N/mm ²	35 N/mm ²	37 N/mm ²



C. Installation

Poser les caniveaux Dakota en commençant toujours par le point d'évacuation des eaux (en aval), en raccordant la sortie au réseau d'égouts ou, si le projet le prévoit, au séparateur d'hydrocarbures pour le traitement de la première pluie.

L'embout est emboîté et les caniveaux sont installés de l'aval vers l'amont en utilisant le système d'emboîtement. Le caniveau amont peut être coupé à la longueur souhaitée. Il faut ensuite préparer les drains nécessaires, insérer les boulons d'ancrage sur le profilé en fonte pour les caniveaux qui le nécessitent et remblayer S jusqu'à la hauteur maximale déterminée par le remblai final.

Au cours de cette étape, il est extrêmement important d'insérer la grille avant le remblayage afin d'éviter d'éventuelles déformations dues à la poussée latérale du béton.

Protéger les grilles avec un film afin d'éviter le nettoyage final par les résidus de béton.

Pour une parfaite étanchéité, si nécessaire, du joint mâle-femelle des caniveaux Dakota, il est possible d'utiliser une colle bitumineuse d'étanchéité, modèle "SHELL TIXOPHALTE", pour l'application de laquelle il convient de se référer aux recommandations d'utilisation figurant sur la fiche technique du produit.

D. Revêtement final

Lors de la pose du revêtement de sol final, veillez à ce qu'il dépasse de 3 à 5 mm le bord supérieur du canal ou la surface supérieure de la grille.

Retirez ensuite le film de protection et fixez les caillebotis si nécessaire.

5. ARTICLES ET PROFILÉS GALVANISÉS : AVERTISSEMENTS

Tous les articles et profils en acier au carbone du catalogue DAKOTA subissent un traitement de galvanisation, c'est-à-dire un revêtement de zinc sur les matériaux (appelé galvanisation), destiné à les protéger du processus d'oxydation.

Pendant, le cycle de vie du produit ne s'arrête pas à la production, mais voit son utilisation dans différents environnements et usages, avec son placement final dans les sols et les artefacts exposés à diverses criticités potentielles qui peuvent endommager de manière significative la couche protectrice de zinc, conduisant à la manifestation de phénomènes de rouille. Voici quelques-unes des conditions critiques les plus fréquentes :

- L'installation des produits en acier galvanisé DAKOTA implique l'utilisation de béton, d'adhésifs, de mastics, de mortiers de ciment, etc. en fonction de l'applicateur et de l'utilité finale.
- Une fois posés, les produits en acier galvanisé DAKOTA peuvent entrer en contact avec des produits de diverses compositions chimiques utilisés pour le nettoyage des surfaces et des joints adjacents ;
- Les endroits où ils sont posés peuvent présenter différents niveaux et situations de haute corrosivité environnementale ;

Des essais en laboratoire ont permis de conclure que tant les produits d'installation que les produits de nettoyage dont le pH est inférieur à 6 ou supérieur à 11 peuvent compromettre la couche de zinc et déclencher le processus d'oxydation de l'acier, ce qui entraîne la détérioration et, finalement, la destruction de l'article.

Il est donc essentiel que

- L'installateur et l'utilisateur final vérifient au préalable les spécifications techniques du fabricant des produits de collage et/ou de nettoyage à utiliser.
- L'installateur doit protéger les pièces en acier galvanisé afin qu'elles n'entrent pas en contact avec des produits de collage et/ou de jointoiement et/ou de nettoyage qui pourraient les endommager.
- Le concepteur, l'installateur, le mainteneur et l'utilisateur final sont conscients de la nécessité d'utiliser des articles en acier inoxydable au lieu d'articles en acier galvanisé dans les endroits où la corrosivité de l'environnement est élevée.

CANIVEAU TAURUS 130 X 75

6. CLASSES DE FLUX

CANIVEAU	Pente 			CLASSES DE CHARGE					
	1,00 %	2,00 %	3,00 %	Selon la UNI 1433					
	Débits litres/seconde			A15	B125	C250	D400	E600	F900
TAURUS Taurus 130/40	4,27	6,04	7,40	●	●	●			
Taurus 130/75	9,47	13,39	16,40	●	●	●			
Taurus 130/150	21,31	30,13	36,90	●	●	●	●		
Taurus 200/40	6,86	9,70	11,88	●	●	●	●	●	●
Taurus 200/75	16,13	22,81	27,93	●	●	●	●	●	●
Taurus 200/150	38,38	54,28	66,47	●	●	●	●	●	●
Taurus 260/75	21,47	30,37	37,20	●	●	●	●	●	●
Taurus 260/150	52,23	73,87	90,47	●	●	●	●	●	●
Taurus 370/300	203,85	288,29	353,08			●	●	●	●
PEGASUS Pegasus Plus One S 100/35	1,93	2,73	3,35	●					
Pegasus Short 130/40	2,81	3,98	4,87	●					
Pegasus Short 130/75	6,04	8,54	10,46	●					
Pegasus Short 130/140	16,26	23,00	28,17	●					
Pegasus Plus 130/75	5,75	8,13	9,95	●	●	●			
Pegasus Plus 130/120	11,78	16,66	20,40	●	●	●			
Pegasus Short 200/145	35,85	50,70	62,10	●					
Pegasus Short 200/165	36,67	51,86	63,51	●					



Classe A15 = 15 kN essai de charge = 1,5 ton.
Groupe 1 : zones réservées aux piétons et aux cyclistes.



Classe D400 = 400 kN essai de charge = 40 ton
Groupe 4 : Routes roulantes (y compris les chemins piétonniers), quais et aires de stationnement pour tous les types de véhicules routiers.



Classe B125 = 125 kN essai de charge = 12,5 ton.
Groupe 2 : Chemins piétonniers, zones piétonnes et comparables, parkings privés ou parkings à étages.



Classe E600 = 600 kN essai de charge = 60 ton
Groupe 5 : Zones soumises à des charges de roues importantes, par exemple les routes portuaires et les docks.

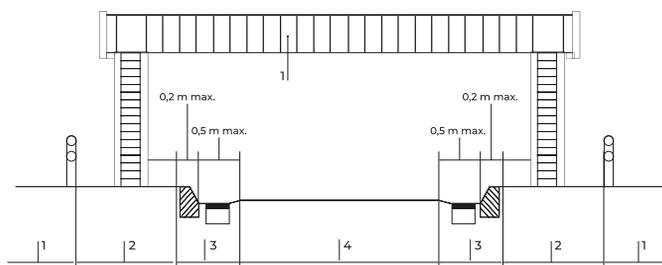


Classe C250 = 250 kN essai de charge = 25 ton
Groupe 3 : Les bordures de trottoir et les zones de non circulation des quais ou similaires ; les éléments de bordures sont toujours classés dans le groupe 3.



Classe F900 = 900 kN essai de charge = 90 ton
Groupe 6 : Zones soumises à des charges de roues particulièrement importantes, par exemple les chaussées des aéroports.

Classes de charge selon la réglementation EN1433



5. TECHNICAL SPECIFICATION

Specification	Description	Unité	Prix
Dak.D.POZ91.I307P	<p>Fourniture et pose de caniveaux de type Taurus en PE-HD avec nervures de renfort extérieures, système d'emboîtement mâle-femelle entre les caniveaux de manière à permettre l'assemblage d'un caniveau à l'autre avec les grilles correspondantes déjà fixées.</p> <p>Le caniveau doit avoir deux diaphragmes de drainage latéral à des points prédéterminés et une disposition au fond pour un éventuel drainage. La surface du caniveau doit être parfaitement lisse et avoir un faible coefficient de rugosité pour permettre l'écoulement maximal de l'eau ; elle doit également être parfaitement étanche et ne présenter aucun point de connexion avec l'extérieur. Sur les parois intérieures, la gouttière doit comporter 3 points de raccordement par côté pour garantir le verrouillage des grilles.</p> <p>Dimensions 130 x 75 - section liquide 75 x 105.....</p>	pc.	-